

Mapefloor Parking System

SISTEMA POLIURETANICO MULTISTRATO CONTINUO, ELASTICO, ANTISCIVOLO, ESENTE DA SOLVENTI PER PAVIMENTAZIONI ED IMPERMEABILIZZAZIONI ELASTOMERICHE DESTINATE A PARCHEGGIO MULTIPIANO SOGGETTO A TRAFFICO INTENSO DA 3 A 3,5 mm DI SPESSORE

Prodotti da utilizzare:

Primer SN - Mapefloor PU 400 - Mapefloor PU 410 - Mapefloor Finish 51 - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25

DESCRIZIONE

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM è un sistema poliuretano multistrato elastico ad effetto antiscivolo, carrabile ad alte prestazioni con un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causata dal continuo traffico di mezzi in movimento. Resistente ad elevate sollecitazioni meccaniche ed alla maggior parte degli agenti chimici come acidi diluiti, basi, oli, carburanti e sali. Igienico, facilmente lavabile, presenta superfici continue e planari con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche prestazionali.

CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento elastico di pavimentazioni interne ed esterne in calcestruzzo e sottofondi cementizi fessurati o esposti al pericolo di fessurazione come superfici di autosilo, parcheggi multipiano, ponti, passerelle.

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM

si usa in:

- parcheggi multipiano soggetti a traffico intenso;
- ponti, passerelle, coperture;
- sottofondi in cls dove sia richiesto un elevato grado di elasticità.

PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Elevata capacità di far da ponte sulle fessure anche a basse temperature (fino a -20°C), ovvero la possibilità di assecondare i movimenti delle strutture causati da variazioni termoisometriche (crack bridging statico) e da sollecitazioni meccaniche (crack bridging dinamico).
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche.
- Effetto antiscivolo.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio e da frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici come acidi diluiti, basi, oli e carburanti.
- Facilmente lavabile, sanificabile e decontaminabile.
- Consente di ottenere superfici continue e planari con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Per superfici interne ed esterne.

RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM** resistono a:

- acidi minerali diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici;
- alcali, compreso l'idrossido di sodio alla concentrazione del 50% ed i detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi;

- oli minerali, carburante diesel, kerosene e benzina.

COLORI

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM è disponibile in 19 colori RAL: vedi colori **MAPECOLOR PASTE**.

RESA

I consumi sotto indicati tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento. In particolare modo il consumo del **PRIMER SN** può variare in funzione del tipo e dalla profondità di preparazione eseguita sul sottofondo.

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM

spessore medio 3- 3,5 mm

1° mano:

PRIMER SN (A+B) + 20%

QUARZO 0,5

0,7 kg/m²

spolvero su fresco **QUARZO 0,5**

3,0 kg/m²

2° mano:

MAPEFLOOR PU 400 (A+B) +

MAPECOLOR PASTE

2 kg/m²

caricato con **QUARZO 0,25**

0,5-0,6 kg/m²



Mapefloor Parking System

3° mano:

MAPEFLOOR PU 410 (A+B) + MAPECOLOR PASTE 1,0 kg/m²
 caricato con **QUARZO 0,25** 0,3 kg/m²
 spolvero quarzo 0,1-0,5 4,0 kg/m²

Finitura:

MAPEFLOOR FINISH 51 (A+B) + MAPECOLOR PASTE 0,2 kg/m²

N.B.: nel caso in cui si disponga di **MAPEFLOOR PU 400** e **MAPEFLOOR PU 410** già colorato, il componente **MAPECOLOR PASTE** non deve essere inserito.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- il sottofondo non abbia rugosità superiori a 0,5 mm;
- sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
 - lattime di cemento;
 - polvere, parti in distacco o non aderenti;
 - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
 - macchie di olio o strati di resina sporchi;
 - residui di vernici o di prodotti chimici.
 Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre **NECESSARIAMENTE** eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm².
- Il contenuto massimo di umidità del supporto non sia superiore al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore; in quanto l'impiego di **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM** potrebbe dare origine a fenomeni di distacco e/o di formazione di bolle.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**, vecchie marmette in cemento e pavimentazioni in ceramica, se specificatamente preparate.

In caso di cls nuovo, attendere la maturazione del cls prima di procedere con l'impermeabilizzazione della superficie.

I giunti di dilatazione ed i giunti di controllo della pavimentazione devono essere sigillati con **MAPEFLEX PU45**.

2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo.

Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP** o **PRIMER SN** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la scelta è in funzione delle porosità presenti da cui dipende anche il consumo). Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP19**, malta epossidica tricomponente, o mediante i prodotti della linea **MAPEGROUT**.

DATI TECNICI (a 28 giorni a +23°C)	
Resistenza alla lacerazione* (DIN 53515) N/mm ²	27
Resistenza alla lacerazione** (DIN 53515) N/mm ²	21
Allungamento alla rottura* (DIN 53504) +23°C	470%
Allungamento alla rottura** (DIN 53504) +23°C	180%
Durezza Shore A* (DIN 53505)	70
Durezza Shore A** (DIN 53505)	89
Durezza Shore D del sistema	59
Ponte su fessure del sistema (statico e dinamico)	> 0,2 mm a -20°C

* Dati riferiti alla membrana elastica **Mapefloor PU 400** caricata al 30% con **Quarzo 0,25**.

** Dati riferiti alla membrana **Mapefloor PU 410** caricata al 30% con **Quarzo 0,25**.

I giunti molto ammalorati, andranno ricostruiti impiegando gli stessi materiali. La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

2. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente. La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno +3°C sopra il punto di condensa.

3. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **PRIMER SN**, **MAPEFLOOR PU 400**, **MAPEFLOOR PU 410** e **MAPEFLOOR FINISH 51**.

Rivestimento multistrato antiscivolo 3,0-3,5 mm

• Primer (PRIMER SN)

Versare il componente B (4 kg) nel componente A (16 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 4 kg di **QUARZO 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di **QUARZO 0,5** a rifiuto.

• Aspirazione delle polveri

Ad indurimento avvenuto di **PRIMER SN**, rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale.

• Strato intermedio elastico (MAPEFLOOR PU 400)

Versare il componente A (4,75 kg) nel componente B (15 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 5-6 kg di **QUARZO 0,25** e 0,7 kg di **MAPECOLOR PASTE** alla miscela appena preparata e rimescolare avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sullo strato precedente e distribuire omogeneamente ed uniformemente mediante spatola dentata; far seguire da un leggero spolvero di **QUARZO 0,5**.

• Strato intermedio a media elasticità (MAPEFLOOR PU 410)

Versare il componente B (3,5 kg) nel componente A (15 kg), aggiungere il colorante in pasta

MAPECOLOR PASTE (1,4 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 5 kg di **QUARZO 0,25** alla miscela appena preparata e rimescolare fino ad ottenere nuovamente un impasto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sullo strato precedente e distribuire omogeneamente ed uniformemente mediante spatola liscia o dentata. Sul materiale ancora fresco spolverare a rifiuto in modo omogeneo quarzo 0,1-0,5 mm o quarzo 0,3-0,9 mm (a seconda del grado di antiscivolo che si vuole ottenere), in ragione di 4-6 kg/m².

• Aspirazione delle polveri

Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale.

• Finitura (MAPEFLOOR FINISH 51)

Versare il componente B nel componente A, aggiungere il colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE** in ragione del 10% in peso e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare in modo uniforme e continuo mediante racla liscia con successivo passaggio a rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una superficie esente da difetti.

4. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM**, ad una temperatura di +25°C, risulta essere pedonabile dopo 16 ore, mentre per il transito di mezzi in movimento è utilizzabile a distanza di un giorno dalla stesura dell'ultima mano di finitura. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%, idonei per la pulizia dei pavimenti in resina. Per la manutenzione è disponibile **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** che comprende la cera metallizzata **MAPELUX LUCIDA**, il decerante **MAPEFLOOR WAX REMOVER** e il detergente per uso quotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti, sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.

 **MAPEI**
www.mapei.com